

スタジオ・キュー Studio Q

SUMITEM

2020
夏号

(年4回発行・通算107号)



発行



住友セメントシステム開発株式会社

PC アプリケーション事業部 URL: <http://www.sumitem.co.jp>

ユーザーHPアドレス URL: <https://www.sumitem.co.jp/service/supernet/customer>

主な記事

・ JIS A 1132 (コンクリートの強度試験用供試体の作り方)
2020年2月25日改正への対応

① 圧縮強度用基本設定への変更点

② 曲げ強度用基本設定への変更点

・ R5042 機能紹介 ・ お盆休み期間中の営業案内

JIS 改正情報

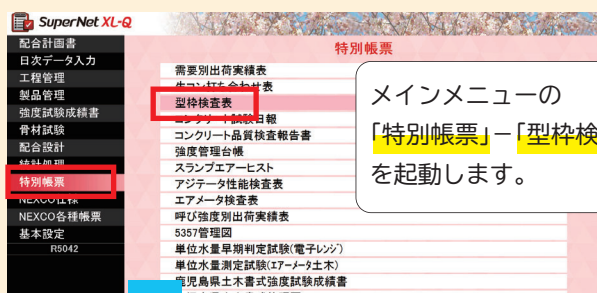
JIS A 1132(コンクリートの強度試験用供試体の作り方)
2020年2月25日改正に伴い、「型枠検査表」で以下の
項目で変更が可能となりました。

1 圧縮強度用基本設定への変更点

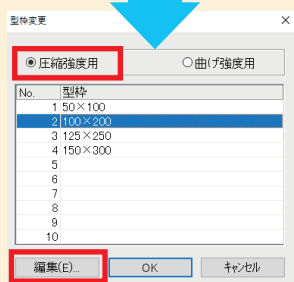
平行度 平行度が出力できるようになりました。

直角度 測定方法に「距離(隙間)」を追加し、「角度」と切り替えが出来るようになりました。
距離の基準は型枠サイズごとに設定可能です。

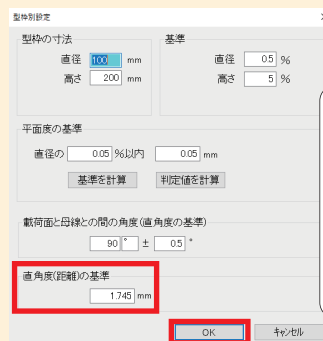
平面度 測定箇所の最大値を9か所に変更することが可能になりました。
※圧縮強度用の型枠で共通の設定です。



メインメニューの
「特別帳票」-「型枠検査表」
を起動します。



型枠を選択する画面が表示
されるので、変更したい型枠
サイズを選択して編集を
クリックします。



型枠別設定の画面が
表示されます。
直角度(距離)の基準
に数字を入力してOK
をクリックします。



型枠検査表の
画面になります

- ① **直角度欄の表示**にチェックをつけます。
- ② **入力方法を数字**にします。
- ③ **測定方法を距離**に設定し、**表示する小数部桁数**を入力します。
- ④ **平行度の表示**にチェックをつけます。 OK を選択します。

平行度と直角度が表示されます

編集画面を開いて直角度の距離を入力します。高さの最大値と最小値の差を「平行度」として出力します。
※入力されている数字は一例です。

距離の基準は型枠サイズごとに設定可能です。

型枠別設定

型枠の寸法

幅 mm

高さ mm

長さ mm

平面度の基準

断面の一辺の長さの %以内 mm

載荷面と母線との間の角度(直角度の基準)

° ± °

直角度(距離)の基準

mm

型枠検査表の画面になります

型枠検査表-曲げ用150×150×530 - XKtw

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)

開く 保存 基本設定 編集 型枠変更 最初 戻る 進む 最後 印刷 プレビュー パフォーマンス ヘルプ

型枠寸法		150×150×530mm	
判定基準	幅	高さ	長さ
	1%以内	2%以内	5%以内
	0.1%以内	0.1%以内	0.1%以内
	90° ±0.5°		

検査日 2020年 7月 1日 ~ 2020年 7月31日

No.	幅 (±1.50mm)			高さ (±3.00mm)			長さ (±26.50mm)			直線度 (0.15mm)						きず	直角度 (1.308mm以内)	備考
	1	2	差	1	2	差	1	2	差	1	2	3	4	5	6			
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		

基本設定ボタンをクリックして曲げ用基本設定を表示します。

- ①直角度欄の表示にチェックをつけます。
- ②入力方法を数字にします。
- ③測定方法を距離に設定し、小数部桁数で表示させる桁数を入力します。
- ④平面度の名称に「直線度」と入力し OK を選択します。

曲げ用基本設定

側板 測定個数 2 小数部桁数 2 名称 幅

底板 測定個数 2 小数部桁数 2 名称 高さ

つま 測定個数 2 小数部桁数 2 名称 長さ

④ 平面度 測定個数 6 小数部桁数 2 名称 直線度

☒ 最大不陸欄の表示 単位 mm

直角度 測定個数 4 ☐ 平均の表示 ③ 測定方法 距離

② 入力方法 数字 小数部桁数 3

“きず”など欄の表示 きずなど

① ☒ 直角度欄の表示 ☒ 合否欄の表示 → ☐ 自動判定をしない

☒ 判定基準を小数で表示する (平面度の基準は%で表示)

☒ 差の表示 (側板・底板・つま)

☐ 帳票下部に備考を出力する

OK キャンセル

直線度と名称が変わります

型枠検査表-曲げ用150×150×530 - XKtw

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)

開く 保存 基本設定 編集 型枠変更 最初 戻る 進む 最後 印刷 プレビュー パフォーマンス ヘルプ

型枠寸法		150×150×530mm	
判定基準	幅	高さ	長さ
	1%以内	2%以内	5%以内
	0.1%以内	0.1%以内	0.1%以内
	90° ±0.5°		

検査日 2020年 7月 1日 ~ 2020年 7月31日

No.	幅 (±1.50mm)			高さ (±3.00mm)			長さ (±26.50mm)			直線度 (0.15mm)						きず	直角度 (1.308mm以内)	備考
	1	2	差	1	2	差	1	2	差	1	2	3	4	5	6			
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		

型枠検査表-曲げ用150×150×530 - XKtw

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)

開く 保存 基本設定 編集 型枠変更 最初 戻る 進む 最後 印刷 プレビュー パフォーマンス ヘルプ

型枠寸法		150×150×530mm	
判定基準	幅	高さ	長さ
	1%以内	2%以内	5%以内
	0.1%以内	0.1%以内	0.1%以内
	90° ±0.5°		

検査日 2020年 7月 1日 ~ 2020年 7月31日

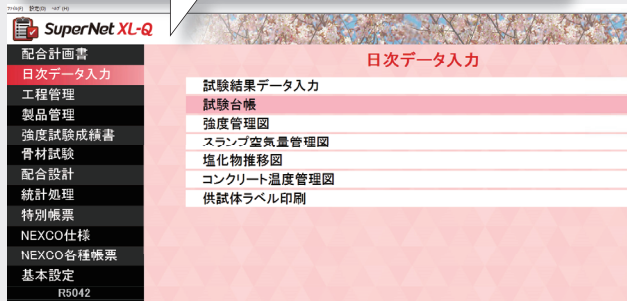
No.	幅 (±1.50mm)			高さ (±3.00mm)			長さ (±26.50mm)			直線度 (0.15mm)						きず	直角度 (1.308mm以内)	備考	
	1	2	差	1	2	差	1	2	差	1	2	3	4	5	6				最大不陸
1	150.00	150.00	0.00	150.00	150.00	0.00	529.90	529.90	-0.10	0.00	0.00	-0.10	0.00	-0.10	0.00	0.10	無	1.196	1.196
2	150.00	150.10	0.10	149.90	150.10	-0.10	529.90	529.90	-0.10	-0.10	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.10	無	1.285	1.296
3	150.00	150.10	0.10	149.90	150.00	-0.10	530.00	529.90	-0.10	0.10	-0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	無	1.125	1.285
4	149.90	150.00	-0.10	149.90	149.90	-0.10	530.00	529.90	-0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	無	1.206	1.125
5	150.00	150.10	0.10	150.00	150.00	0.00	530.00	529.90	-0.10	0.10	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	無	1.206	1.119
6	150.00	149.90	-0.10	150.00	150.10	0.10	530.00	530.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	無	1.285	1.234
7	150.10	150.10	0.10	150.10	150.00	-0.10	529.90	530.10	-0.10	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	無	1.125	1.296
8	150.10	150.00	-0.10	149.90	149.90	-0.10	529.90	530.00	-0.10	0.00	0.10	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	無	1.196	1.234
9	150.10	150.00	-0.10	150.00	149.90	-0.10	530.10	530.00	0.10	0.00	0.00	0.10	-0.10	0.00	0.00	0.00	無	1.125	1.285
10	150.10	150.00	-0.10	150.00	149.90	-0.10	530.00	530.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.10	無	1.296	1.196

編集画面を開いて直角度の距離を入力します。
※入力されている数字は一例です。

R5042 機能紹介

試験台帳に材料分離の項目を表示させる機能が付きしました。

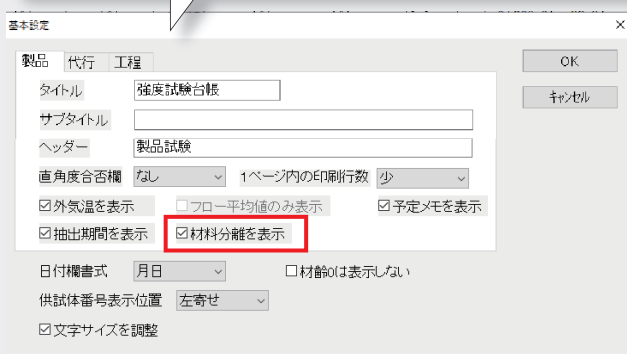
日次データ入力、試験台帳を開きます。



データを抜き出します。

日付	試験施設名称	配合	SL	Alt	7d	CT	1d	硬化作業量					強度					弾性係数					f																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
								材料	砂量	砂量	強度	強度	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性		弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性	弾性

試験台帳の基本設定ボタンをクリックして基本設定の画面から材料分離にチェックをつけます。



フローの列に測定値と分離の項目が表示されます。

※本機能は、帳票へ該当欄を出力するのみです。入力機能はありません。

お盆休み期間中の営業案内

日曜日・祭日を含む下記の期間お休みいたします。

8月					
月	火	水	木	金	土
10日	11日	12日	13日	14日	15日
休み (山の日)	※営業	営業	休み	休み	休み

※8月11日(火)はフリーダイヤルのみ営業しております。

住友セメントシステム開発株式会社

本社	●〒105-0012 東京都港区芝大門 1-1-30 芝NBFタワー 3F	TEL(03)6403-7864	FAX(03)6403-7873
大阪支店	●〒541-0052 大阪市中央区安土町 3-2-14 イワタニ第二ビル 4F	TEL(06)6271-7110	FAX(06)6271-7122
札幌営業所	●〒060-0003 札幌市中央区北3条西 2-10-2 札幌HSビル 10F	TEL(011)232-1748	FAX(011)221-1017
福岡営業所	●〒812-0011 福岡市博多区博多駅前 1-2-5 紙与博多ビル 8F	TEL(092)476-3377	FAX(092)476-3378
名古屋営業所	●〒450-0003 名古屋市中村区名駅南 2-14-19 住友生命名古屋ビル 3F	TEL(052)566-2500	FAX(052)566-3285
東北営業所	●〒980-6003 宮城県仙台市青葉区中央 4-6-1 SS30(住友生命仙台中央ビル)3F	TEL(022)263-1460	FAX(050)3737-0922